

Spargel *Profi* & Erdbeer

5 | 2017

expoSE/expoDirekt
22. und 23. November
Karlsruhe

Unternehmertage
Spargel & Erdbeer
3. bis 5. Dezember,
Stuttgart
jetzt anmelden



**Rückblick Interaspa
Praxis**



**Remontierer im
Vergleich**

In Kooperation gut verpackt

Der Früchtehof Ahlbrand in Warendorf produziert auf 150 ha Spargel und verpackt diesen überwiegend in Eigenregie auf dem Hof. Dabei setzt der Betrieb auf die Kooperation der Lieferanten von Siegelmaschine, Schalen und Folie für eine zuverlässige Spargelverpackung.

Arbeiten Hand in Hand bei der Spargelverpackung: Olaf Zahm, Frutmac GmbH, Marco Conen, Magic Pack Deutschland GmbH, Heribert und Tobias Ahlbrand, Früchtehof Ahlbrand, und Andre Rinne, BS Verpackung (v.l.n.r.)



Vor 30 Jahren startete der Früchtehof Ahlbrand in Warendorf mit der Erdbeerproduktion im Nebenerwerb. Schnell vergrößerte sich der Anbau: die Erdbeerproduktion nahm zu und der Anbau von Spargel kam hinzu. Vermarktet wurde die Ware zunächst an Wochenmarktgeschäfte, dann kamen Hofgeschäfte und schließlich der LEH hinzu. Mittlerweile ist der Früchtehof ein reiner Spargelhof und vermarktet seinen Spargel zu 90 % an den Lebensmitteleinzelhandel und Discounter. „Die Zusammenarbeit mit dem Handel besteht schon seit 20 Jahren“, erläutert Heribert Ahlbrand. Vor allem die gute Qualität wird von den Kunden sehr geschätzt. Die Vermarktung über den LEH bedeutet aber auch, dass die Ware gewogen, zum Teil geschält und verpackt werden muss. „Mittlerweile schälen wir unseren Spargel zu 75 %“, so Ahlbrand. In Spitzenzeiten, wenn durchaus 5 000 bis 10 000 Einheiten am Tag oder mehr verpackt werden müssen, ist dies eine große Herausforderung.

In der Verarbeitungshalle steht eine ganze Reihe von Maschinen, um den

Spargel verlässlich und effektiv zu reinigen, wiegen, schälen und zu verpacken. Häufig im Einsatz ist auch die Schalen-Siegelmaschine BS 52 von BS Verpackung Gustav Müller & Co. KG. „Diese Maschine habe ich das erste Mal in den Niederlanden gesehen und war sofort begeistert“, erinnert sich Heribert Ahlbrand. „Im Vergleich zu anderen Maschinen läuft diese auffällig leise.“ Zudem liefert der Schalensiegler zuverlässige und sichere Verpackungsergebnisse bei großer Produktivität. Der Arbeitszyklus von ca. 10 Takten pro Minute garantiert einen hohen Schalendurchlauf mit 1 200 Schalen pro Stunde.

Seit drei Jahren arbeitet Ahlbrand mit der BS 52 auf dem Früchtehof. Den großen Vorteil dieser Siegelmaschine von BS Verpackung sieht Ahlbrand in der Kooperation des Unternehmens mit den Lieferanten für Schalen und Folie. „Als Produzent muss man heute Experte für vieles über den Anbau hinaus sein“, so Ahlbrand. Mit dem Einstieg in die Spargelverpackung musste sich der Westfale mit Spezialthemen wie Folie, Druck, Schalen und Barrierschichten auseinan-

dersetzen, um für jede Maschine das passende Material für einen reibungslosen Ablauf zu finden. Mit dem Siegelgerät von BS Verpackung hat Ahlbrand gleich die wirtschaftlichste Lösung gesucht und die Lieferanten für Schale und Folie mit ins Boot geholt. Die Unternehmen Magic Pack Deutschland GmbH und Frutmac bieten dem Spargelbetrieb nun maßgeschneiderte Lösungen für seinen Verpackungsprozess. „Die beiden Unternehmen arbeiten schon seit Jahren mit BS Verpackung zusammen und kennen die Siegelgeräte“, so Ahlbrand. Bei einer Neubestellung von Folie oder Schalen muss der Spargelbauer nicht lange erläutern, was benötigt wird – die Lieferanten kennen das Gerät. Die Herausforderung bei der Schalensiegelung ist, die Folie so zu positionieren, dass der Aufdruck der Folie genau mittig auf der Schale sitzt, so Ahlbrands Erfahrung. „Die Lieferanten sprechen sich da gut ab, so dass alles aufeinander abgestimmt ist.“

Strategische Kooperation

Nach langjähriger Kooperation verkündete BS Verpackung Gustav Müller & Co. KG im vergangenen Jahr offiziell die strategische Partnerschaft in Sachen Spargelverpackung mit den beiden Herstellern von Lebensmittelverpackungen. „Magic Pack Deutschland GmbH und Frutmac sind für uns die idealen Partner“, unterstreicht Andre Rinne, Vertriebsleiter Nord/West von BS Verpackung. Als Anbieter von Schalen-Siegelmaschinen mit über 50-jähriger Erfahrung kennt das Unternehmen den Markt und hat sich stabile Zulieferer gesucht. „Mit diesem Direktkontakt zu den Lieferanten profitieren insbesondere unsere Kunden“, unterstreicht Rinne. „Unsere gemeinsamen Kunden erhalten ein Gesamtpaket, das sich individuell an die jeweiligen Bedürfnisse des Unternehmens anpassen lässt und dabei die Kosten so niedrig wie möglich hält.“

Der Spezialist für Lebensmittelverpackungen aus thermoplastischen Kunststoffen, die Magic Pack Deutschland GmbH, wurde 2011 als Tochtergesellschaft der Happy Group S.R.L. gegründet. Seit Herbst 2013 bedient das Familienunternehmen sein internationales Vertriebsnetzwerk über ein eigenständiges Logistikcenter von Grevenbroich/NRW aus. „Die Lagerfläche in Grevenbroich von 4 500 m² bietet uns die Möglichkeit,



gelgeräten von BS Verpackung zur Verfügung.

Über 40 Jahre Tradition und Erfahrung prägen das Bild der Frutmac GmbH. Als Globalanbieter in Sachen Verpackungsmaterial agiert das Unternehmen von Südtirol aus auf dem internationalen Markt. „Unser umfassendes Foliensortiment in höchster Qualität schützt die Ware nicht nur streng nach EU-Vorschrift, sondern hält sie frisch und bietet dabei optimale Sicht auf den geschälten Spargel.“ erklärt Olaf Zahm, verantwortlich für den Vertrieb in Deutschland. „Der Einsatz einer speziellen laserperforierten Versiegelungsfolie ermöglicht einen natürlichen Luftaustausch. Der Spargel kann atmen, der Flüssigkeitsgehalt wird bewahrt und Qualität und Haltbarkeit des Produkts werden optimiert“, so Zahm weiter.

Höchste Fachkompetenz in Sachen Siegelmaschinen bringt die Firma BS Verpackung Gustav Müller & Co. KG in die Kooperation ein. Sie bietet ein umfangreiches Sortiment an Schalen-Ver-

packungsmaschinen in verschiedenen Größen und Ausführungen an, so dass für jeden Bedarf die optimale Maschine gefunden werden kann. Welches System dabei das richtige ist, hängt in erster Linie von der Menge des geschälten Spargels ab. Das BS-Sortiment reicht von platzsparenden, manuellen Siegelgeräten über halbautomatische Schalenverpackungsmaschinen bis hin zu automatischen Traysealern für sehr große Verpackungsmengen.

„Wir freuen uns sehr, mit dem europaweit agierenden Schalenspezialisten Magic Pack Deutschland GmbH und dem europäischen Marktführer in Sachen Folien, Frutmac GmbH, zwei so erfahrene und professionelle Partner gewonnen zu haben“, sagt Rinne. „Mit der Verdreifachung des Know-hows erzielen wir eine perfekte Symbiose aus Siegelgerät und Verpackungsmaterial und werden unseren Kunden zukünftig eine effiziente Komplettlösung für ihren Spargel-Abpackprozess zur Verfügung stellen können.“

Birgit Scheel

Zuverlässig und geräuscharm – Ahlbrand schätzt die Schalen-Siegelmaschine BS 52 von BS Verpackung

auch kurzfristige Bestellungen bei einem Engpass des Kunden zeitnah liefern zu können“, betont Marco Conen, Vertriebsleiter der Magic Pack Deutschland GmbH, einer Tochtergesellschaft der italienischen Gruppe Happy Srl. Das breite und innovative Lieferprogramm des Familienunternehmens deckt alle Anforderungen des europäischen Verpackungsmarktes ab und stellt hochwertige PP-Schalen für die moderne und hygienische Spargelverpackung mit den Sie-

Spargel effizient verpacken

DIE MASCHINEN DER PROFIS.



Vollautomatische
Siegelmaschine BS 52
schon ab

29.000,- EUR*

*Preise verstehen sich zzgl. ges. MwSt., zzgl. Versandkosten.

BS Verpackung



Für den Verkauf im Discounter & LEH,
Siegelmaschine BS 52 im Einsatz auf
dem Fruchthof Ahlbrand.

Jetzt Video ansehen auf: www.boss-tv.de

BERATUNG & BESTELLSERVICE

+49 4269 922 320

BS VERPACKUNG

Gustav Müller & Co. KG
Zum Wingert 5 • 61352 Bad Homburg

info@bs-verpackung.de
www.bs-verpackung.de
www.boss-tv.de